

Technisches Wasser ist unser Element

Einfach, sicher und umweltschonend, so dass es passt.



Für technische Anwendungen werden hohe Ansprüche an die Wasserqualität gestellt. Durch umweltschonende Spezialverfahren befreien wir Wasser von Gasen, Mineralien und Schadstoffen, bis es für die gewünschte Anwendung passt. Engineering water® ist unser Element.

Reines H₂O von ELYSATOR engineering water®

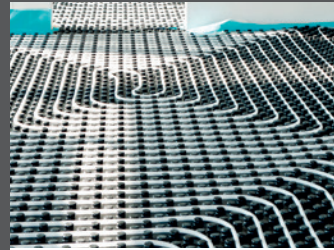
HEIZUNGSWASSER, KÜHLWASSER, PROZESSWASSER



Techn. Wasserkreisläufe
Industrie / Schiffsmotoren



Sicheres Heizungs-
und Kühlwasser



Reinigung Fussboden-
heizungsrohre

REINIGUNGSWASSER



Reinigung Solarpanels

SorbOx®
by ELYSATOR™



SorbOx®

Gegen Kalk, Rost und Gase.
Magnetflussfilter, Anodenschutz, Mikrogasblasenabscheider und Demineralisierung in einem. Der Rundumschutz für sicheres Heizungswasser.

→ Seiten 4 – 5

ELYSATOR®
by ELYSATOR™



ELYSATOR®

Gegen Rost und Gase. Magnetflussfilter, Anodenschutz und Mikrogasblasenabscheider in einem. Der Rundumschutz für technische Wasserkreisläufe, Heizungen und Kühlungen.

→ Seiten 6 – 7

Sanol
by ELYSATOR™



SANOL® H-15 green

Reinigungsmittel für Heiz- und Kühlsysteme sowie andere geschlossene Wasserkreisläufe.

→ Seite 14

PUROTAP®
by ELYSATOR™



Messen

Professionelles und zuverlässiges Messen der elektrischen Leitfähigkeit von Heizungs- und Leitungswasser.

→ Seite 14

GEBÄUDE UND FAHRZEUG



Gebäudereinigung



Fahrzeugpflege

DESTILLATGLEICHES WASSER



Aquarium



Verdampfungswasser

PUROTAP®
by ELYSATOR™



→ Füllen

PUROTAP® Harz

Highpower und nexion.

PUROTAP® Einwegpatronen

PUROTAP® 500 highpower, 1000 highpower und 750 nexion VE-Wasser für kleinere Heizungsanlagen.

→ Seite 9 – 10



PUROTAP® leader

Mobile Füllstation mit Wechselkartuschen-System.

PUROTAP® easy II

Mobile Füllstation für kleinere und mittelgrosse Heizungen.

→ Seite 11



PUROTAP® profi 25 / 50

Mobile Füllstation. Ideal für grössere Heizungsanlagen z.B. mit Pufferspeichern, Umlaufentsalzung.

PUROTAP® expert

Mobile ökologische Vollentsalzung mit Membranfilter, ohne Harzverbrauch.

→ Seite 12



→ Nachspeisen

PUROTAP® compenso

Auch für permanenten Anschluss geeignet.

PUROTAP® mini

Die bewährte Nachfüllstation im neuen Design.

PUROTAP® micro

mit Wandhalterung.

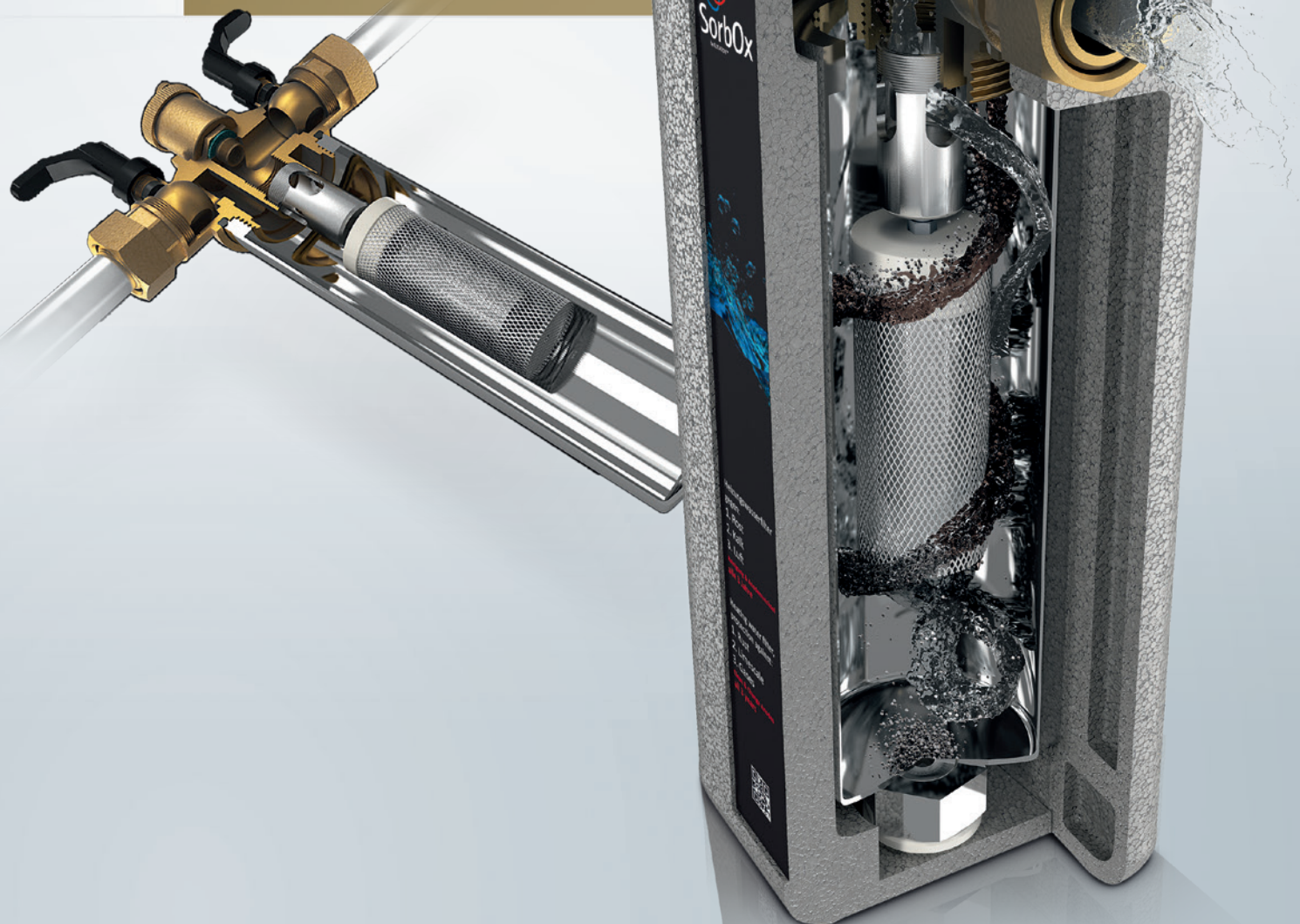
→ Seite 13



Der revolutionäre Rundum-Schutz für Heizungswasser entfernt nachhaltig Kalk, Rost und Gase aus dem Heizungswasser – für eine ökologische, sparsame und zuverlässige Heizungsanlage. Hält das Heizungswasser konstant in der richtigen Qualität und sorgt damit für weniger Betriebskosten und mehr Energieeffizienz. Für Anlagen bis zu 30 kW Leistung.

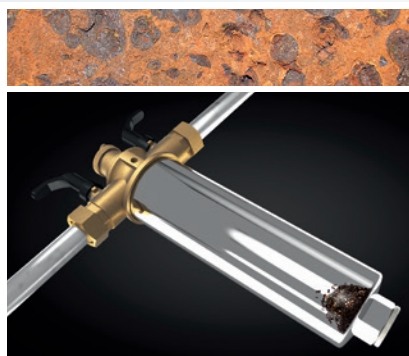
SorbOx® vereint 4 Funktionen in einem Gerät:

- **Demineralisierung** des Heizungswassers verhindert Kalkablagerungen.
- **Mikrogasblasenabscheider** entfernt den Sauerstoff und die Gase aus dem Umlaufwasser.
- **Anodenschutz** sorgt für eine optimale Wärmeübertragung.
- **Magnetflussfilter** für das Umlaufwasser hält Schlamm und Rostpartikel zurück.



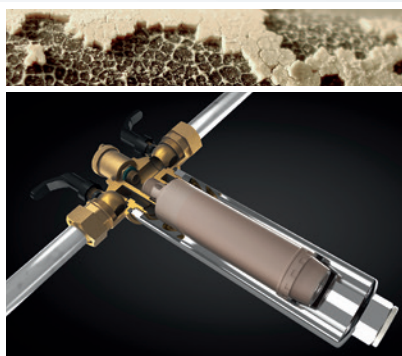
DAS PERFEKTE HEIZUNGSWASSER

... für die ökologische und effiziente Heizungsanlage



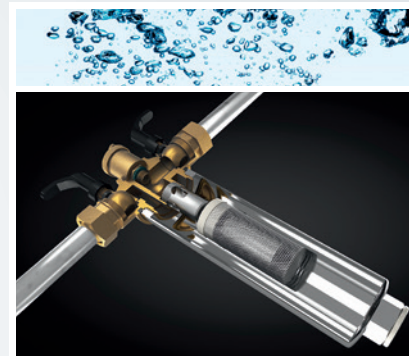
Kein Rost

Im SorbOx®-Filtergehäuse werden Rost und Schlamm aus dem Wasser getrennt ohne zu verstopfen.



Kein Kalk und keine Salze

Die PUROTAP®-Patrone absorbiert alle gelösten Mineralien aus dem Wasserkreislauf innerhalb weniger Stunden.



Keine Gase

Der Mikrogasblasenabscheider und die Schutzanode entfernen korrosive und saure Gase.



SorbOx® LI
Gegen Rost, Kalk und Gase.

SorbOx®

Effektiver Rundum-Schutz für Heizungswasser

Moderne Heizungsanlagen sind sehr kompakt und zeichnen sich durch eine hohe Wärmeleistung aus. Sie reagieren aber sensibler auf Rost, Kalk und Schlamm, was zu einer verminderten Heizeffizienz führt. Es gibt keine Anlage, die komplett diffusionsdicht ist. Durch Verschraubungen, Entlüfter und auch Gewindeübergänge kann Luft in eine Anlage gelangen.

Niedrige Betriebstemperaturen vor allem bei Wärmepumpen und erhöhter Salzmenge in Speichern stellen zudem grosse Anforderungen an das Heizungswasser. Effizienzverluste von 10 – 20 % sind bereits nach einem Jahr die mögliche Folge.

Das Produkt SorbOx® ist das Resultat von über 40 Jahren Forschung und Entwicklung in der Wassertechnik für Heizungssysteme. Das Gerät kombiniert die bedeutendsten Techniken in perfekter Weise.

SorbOx® eignet sich für den Betrieb und die Werterhaltung moderner, energieeffizienter Heizungssysteme.

Verwendungsschwerpunkte

- Wärmepumpensysteme
- Wärmerückgewinnung
- Solarunterstützte Heizungen
- Brennwertheizkessel
- Fussboden-, Wand- und Deckenheizungen
- Green technology

- SorbOx® LI
- Anlagevolumen bis 30 kW oder 800 l Umlaufwasser
- Demineralisierungseinheit:
- Leistung 100 l bei 20 °fH / 11,2 °dH
- Temperatur max. 60 °C
- SorbOx® SI
- Anlagevolumen bis 20 kW oder 300 l Umlaufwasser ohne Demineralisierung
- SorbOx® LI und SI
- Durchfluss bis 3 m³/h
- Betriebsdruck max. 6 bar
- Temperatur max. 90 °C
- Anschlussdimension 1"



SorbOx® SI
Gegen Rost und Gase.
Ohne Demineralisierungseinheit.



Tipp: Dient auch als einfache und zuverlässige Einfüllhilfe für eine Heizungsspülung mit Sanol® H-15 green.



Schäden durch Rost ist in Heiz- und Kühlanlagen ein weit verbreitetes Problem. Es kommt zur Verschlammung durch Rostpartikel, zu Funktionsstörungen und Materialschäden.

Die Ursache dafür liegt in der Wasserqualität, die nicht den technischen Anforderungen entspricht.

Der ELYSATOR® löst diese Probleme zuverlässig, indem er die aggressiven Gase aus dem Wasser entzieht und saure Stoffe an einer speziell legierten Opferanode bindet. Das System ist messbar und zuverlässig, ohne Chemie und Fremdstrom, wird von

**namhaften Fachverbänden
und Herstellern empfohlen.**

Installation und Unterhalt sind einfach und günstig. Geeignet für alle Heizungs- und Kühlanlagen.



DAS 3 IN 1 POWERPAKET

- 1 Magnetflussfilter
- 2 Anodenschutz
- 3 Mikrogasblasenabscheider

Mit dem ELYSATOR® können die wertvollen Komponenten (Wärmeerzeuger, Pumpe und Messtechnik) im Heiz- und Kühlsystem vor Rost und Schlamm geschützt werden.

Verwendungsschwerpunkte

- Wasserführende Heiz- und Kühlsysteme
- Vom EFH bis Industrie
- Keine Anlage ist zu klein oder zu gross
- Im Neubau oder auch bei Sanierungen

Der ELYSATOR® als Problemlöser:

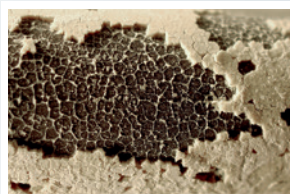
- Verschlammen von Anlagen und Leitungen durch Korrosionsprodukte
- Blockieren von Regelventilen und Pumpen
- Korrosionsdurchbrüche im Heizkessel
- Durchbrüche, die zu Wasserschäden führen
- Fließgeräusche durch korrosionsbedingte Gasbildung
- Erhöhter Energieverbrauch durch unregelmässige Wärmeverteilung
- Erhöhte Wartungskosten



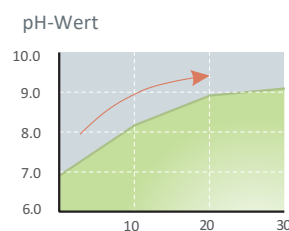
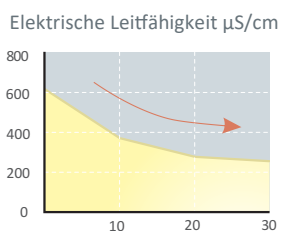
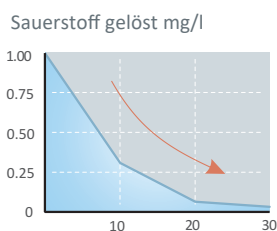
Korrosion eines Heizkessels



Verschlammtes Fussbodenheizungsrohr



Kalkablagerung



- ELYSATOR® trio 10
- Anlagevolumen 0,5 m³
- Betriebsdruck 6 bar
- Max. Durchfluss 3 m³/h
- Wassertemperatur 90 °C

- ELYSATOR® trio 15
- Anlagevolumen 1,5 m³
- Betriebsdruck 6 bar
- Max. Durchfluss 5 m³/h
- Wassertemperatur 90 °C

- ELYSATOR® trio 25
- Anlagevolumen 5,0 m³
- Betriebsdruck 6 bar
- Max. Durchfluss 7 m³/h
- Wassertemperatur 90 °C

- ELYSATOR® Typ 50c
- Anlagevolumen 15 m³
- Betriebsdruck 10 bar
- Wassertemperatur max. 100 °C

- ELYSATOR® Typ 75c
- Anlagevolumen 25 m³
- Betriebsdruck 10 bar
- Wassertemperatur max. 100 °C

- ELYSATOR® Typ 100c
- Anlagevolumen 35 m³
- Betriebsdruck 10 bar
- Wassertemperatur max. 100 °C

- ELYSATOR® Typ 260c
- Anlagevolumen 70 m³
- Betriebsdruck 10 bar
- Wassertemperatur max. 100 °C

- ELYSATOR® Typ 500c
- Anlagevolumen 120 m³
- Betriebsdruck 10 bar
- Wassertemperatur max. 100 °C

- ELYSATOR® Typ 800c
- Anlagevolumen 220 m³
- Betriebsdruck 10 bar
- Wassertemperatur max. 100 °C



Tip: Die preiswerte Alternative zu einer Rohrrinnensanierung.

Ob für die Industrie, für Grossheizanlagen, für Kraftwerke oder für grosse Schiffsmotoren - der ELYSATOR® eignet sich überall, wo Wasser als Wärme- oder Kälteüberträger in einem geschlossenen System eingesetzt wird.





Durch PUROTAP® entsalztes Wasser hat kaum noch Inhaltsstoffe, die ausfallen können und sich im Kessel oder Wärmetauscher ablagern. Für den Einsatz von PUROTAP® spricht auch, dass alle Neutralsalze wie Chlorid, Sulfat und Nitrat entfernt werden, welche unter bestimmten Bedingungen Korrosionen verursachen.

Bevorzugte Einsatzbereiche

- Füll- und Ergänzungswasser für Heizungs- und Kühlanlagen
- Reinigungswasser für Solarpanels, Fenster, Hochdruckreiniger etc.
- Destillatgleiches Wasser für Bügeleisen, Luftbefeuchter, Aquarien etc.



DIE SICHERE VOLLENTSALZUNG

nach geltenden Normen und Richtlinien (SWKI / VDI / Ö-NORM)

Die Qualität und Zusammensetzung des bei der Vollentsalzung verwendeten Ionenauschharzes kann ganz massgeblich dazu beitragen, ob eine Heizungsanlage bereits zu Beginn mit Korrosionen belastet wird oder nicht.

Beim Füllen der Heizung wird nur die elektrische Leitfähigkeit kontrolliert, womit nicht ersichtlich ist, ob es sich um eine korrekte Vollentsalzung oder nur um eine Kohlensäure bildende Teilentsalzung handelt.

Aus diesem Grund prüft ELYSATOR® die Produktion und Mischung ihres Harzes mit grösster Sorgfalt. Es gelangt nur die beste Qualität in den Handel.



H₂O statt Chemie

PUROTAP® entzieht dem Trinkwasser die für technische Anwendungen störenden Salze. Im Gegensatz zu chemisch konditioniertem Wasser ist PUROTAP® Wasser frei von chemischen Zusätzen und bedarf keiner Nachdosierung oder zusätzlichen Kontrollen durch externe Labors.

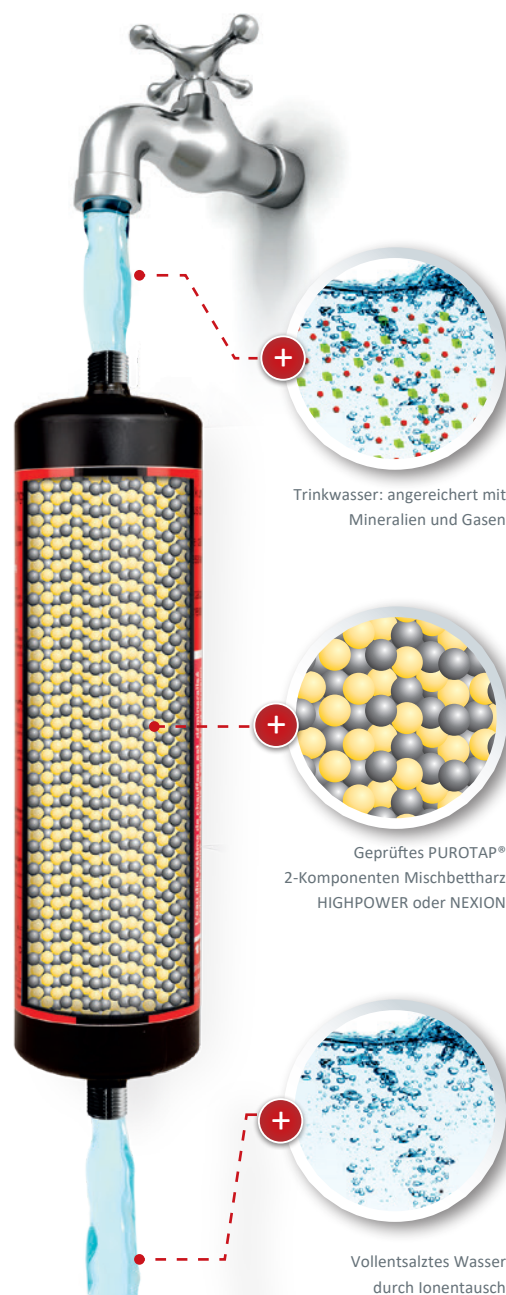
- ✓ 100 % umweltfreundlich
- ✓ 100 % richtlinienkonform
- ✓ 100 % einfach zu entsorgen



Harz ist nicht gleich Harz

Ionenauschharz mit einem geringen Anteil an Anionenharz ist billig, produziert aber schädliche Kohlensäure. Auch der Kontakt mit Luft schädigt das Anionenharz und begünstigt die Kohlensäurebildung bei der Vollentsalzung.

Darum ist unser PUROTAP® Qualitätsharz vakuumverpackt, geprüft und zertifiziert - für eine sichere Funktion.



→ Füllen



PUROTAP® 500 highpower, 1000 highpower und 750 nexion

VE-Füllwasser für kleinere Heizungsanlagen.

Die Patrone filtert auf einfachste Weise Kalk und aggressive Wasserinhaltsstoffe aus dem Füllwasser und entwickelt perfektes Heizungswasser, salzarm nach VDI 2035. Arbeitet mit Ionenaustausch (ohne Inhibitoren).

Das bewährte PUROTAP® highpower Harz mit der hohen Reichweite für konventionelle Heizungsanlagen wird ergänzt durch das neue PUROTAP® nexion Harz mit einem definierten Überschuss an Anionenharz zur pH Regulierung. Das perfekte Wasser für Anlagen der neuen Generation wie Wärmepumpensysteme und Grossspeicher.

Verwendungsschwerpunkte

Für die Systemfüllung von Heizungen mit Wasserinhalt von weniger als 1'000 Liter.

Dazu wird empfohlen: PUROTAP® MC, PUROTAP® i-control

• PUROTAP® 500 highpower	
• Kapazität	7,5 m ³ bei 1 °fH 4,5 m ³ bei 1 °dH
• PUROTAP® 1000 highpower	
• Kapazität	15 m ³ bei 1 °dH 8,5 m ³ bei 1 °dH
• PUROTAP® 750 nexion	
• Kapazität	12,5 m ³ bei 1 °dH 7 m ³ bei 1 °dH
• Betriebsdruck	4 bar (kurzfristig)
• Durchflussleistung	10 l / min.
• Wassertemperatur	max. 60 °C

PUROTAP® Mischbettharz

PUROTAP® Inonentauscherharz zur Demineralisierung von Leitungswasser ist neu in zwei Qualitäten erhältlich. Das bewährte highpower Harz mit der hohen Reichweite für konventionelle Heizungsanlagen wird ergänzt durch das neue Harz PUROTAP® nexion mit einem definierten Überschuss an Anionenharz zur pH Regulierung. Das perfekte Wasser für Anlagen der neuen Generation wie Wärmepumpensysteme, Grossspeicher etc.

ZERTIFIZIERT & VAKUUMVERPACKT.

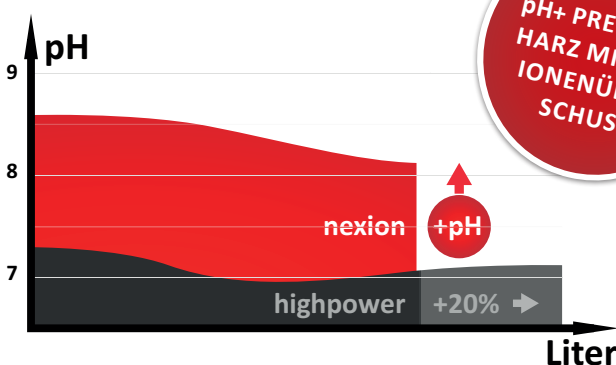
PUROTAP® highpower Harz

Das bewährte Harz mit der hohen Reichweite zum Befüllen und Nachspeisen von konventionelle Heizungsanlagen.

PUROTAP® nexion Harz

Das pH+ Premium Harz zur pH Regulierung und dem definierten Überschuss an Anionenharz. Zum Befüllen und Nachspeisen von gebäudetechnischen Anlagen der neuen Generation.

• PUROTAP® FH 12,5 l highpower	
• Menge	12,5 Liter
• Kapazität	35 m ³ bei 1 °fH 20 m ³ bei 1 °dH
• Nachfüllung zu	PUROTAP® easy PUROTAP® compenso 12
• PUROTAP® HF 25 l highpower	
• Menge	25 Liter (2 × 12,5 l)
• Kapazität	70 m ³ bei 1 °fH 40 m ³ bei 1 °dH
• Nachfüllung zu	PUROTAP® profi 25
• PUROTAP® HF 50 l highpower	
• Menge	50 Liter (4 × 12,5 l)
• Kapazität	140 m ³ bei 1 °fH 80 m ³ bei 1 °dH
• Nachfüllung zu	PUROTAP® profi 50
• PUROTAP® HF 12,5 l nexion	
• Menge	12,5 Liter
• Kapazität	30 m ³ bei 1 °fH 16,5 m ³ bei 1 °dH
• Nachfüllung zu	PUROTAP® easy PUROTAP® compenso 12
• PUROTAP® HF 25 l nexion	
• Menge	2 × 12,5 Liter
• Kapazität	60 m ³ bei 1 °fH 33 m ³ bei 1 °dH
• Nachfüllung zu	PUROTAP® profi 25 / 50 (2x)





PUROTAP® leader

Das Demineralisierungsgerät mit dem patentierten Wechselkartuschen System für mehr Leistung und einfachstes Handling.

PUROTAP® leader Wechselkartuschen

Die passende Wechselkartusche kann einfach und sauber in das Gerät eingesetzt werden. Bei einem Harzwechsel wird die ganze Wechselkartusche entfernt und eine neue PUROTAP® leader Wechselkartusche eingeführt.

Verwendungsschwerpunkte

Für die Systemfüllung durch Installateure und die nachträgliche Demineralisierung durch eine Umlaufspülung. Für alle Anlagen.

PUROTAP® L60 highpower

Konventionelle Gas- und Ölheizungen, bereits in Betrieb genommene Anlagen

PUROTAP® L50 nexion

Wärmepumpensysteme, Anlagen mit technischem Grossspeichern, Eisspeicher, Anlagen mit Mikro KWK Systeme der neuesten Generation wie Brennstoffzellen und Stirlingmotoren



	PUROTAP® L60 highpower	PUROTAP® L50 nexion
Hohe Reichweite	✓	○
pH-regulierend (entfernt freie Kohlensäure)	○	✓
pH-neutral (entfernt gebundene Kohlensäure)	✓	✓
SWKI BT 102-01 / VDI konform	✓	✓
Zertifizierte Qualität	✓	✓



PUROTAP® Funkstecker

Ein Funksender ermöglicht die automatische Abschaltung von externen Geräten wie Pumpen und Magnetventilen. Mit SEV 1011 Stecker Typ 12 (1-phasiger Stecker PNE nach Schweizer Norm). Passend zum PUROTAP® leader.



PUROTAP® easy II

Mobile Füllstation für kleinere und mittelgrosse Heizungen. PUROTAP® easy entfernt Kalk und aggressive Inhaltsstoffe aus dem Füllwasser. Der integrierte Messzähler erlaubt die Kontrolle über die Füllwasserqualität und zeigt an, wann das Harz erschöpft ist. Das Harz kann einfach vor Ort ausgetauscht werden.

Verwendungsschwerpunkte

Für die Systemfüllung durch Installateure und die nachträgliche Demineralisierung durch eine Umlaufspülung. Für kleinere und mittlere Anlagen.

+ 30 % mehr Kapazität
+ 50 % höhere Durchflussgeschwindigkeit
+ Wechsel der Harzkartusche in Sekunden
+ kein Stromanschluss

- PUROTAP® L60 highpower
 - Kapazität 60 m³ bei 1 °fH
 - 34 m³ bei 1 °dH
- PUROTAP® L50 nexion
 - Kapazität 50 m³ bei 1 °fH
 - 30 m³ bei 1 °dH
- Betriebsdruck 4 bar
- Durchflussleistung 20 l / min.
- Wassertemperatur max. 60°C

- PUROTAP® easy II
 - Kapazität 35 m³ bei 1 °fH
 - 20 m³ bei 1 °dH
- Betriebsdruck max. 6 bar
- Durchflussleistung 15 l / min.
- Wassertemperatur max. 60 °C

→ Füllen



PUROTAP® profi 25 / 50

Mobile Füllstation. Ideal für grössere Heizungs- und Kühlanlagen z.B. mit Pufferspeichern / Grossanlagen. Mess- und Regelgeräte integriert, benötigt keinen Stromanschluss.

Harz kann einfach vor Ort ausgetauscht werden.

Verwendungsschwerpunkte

Für die Systemfüllung durch Installateure und die nachträgliche Demineralisierung durch eine Umlaufspülung. Für grössere Anlagen.

• PUROTAP® profi 25	
• Kapazität	70 m ³ bei 1 °fH
	40 m ³ bei 1 °dH
• Betriebsdruck	max. 6 bar
• Durchflussleistung	25 l / min.
• Wassertemperatur	max. 60 °C
• PUROTAP® profi 50	
• Kapazität	140 m ³ bei 1 °fH
	80 m ³ bei 1 °dH
• Betriebsdruck	6 bar
• Durchflussleistung	25 l / min.
• Wassertemperatur	max. 60 °C



20 Liter pro Minute
1200 Liter pro Stunde

PUROTAP® expert

Für vollentsalztes Wasser durch Hyperfiltration. Mobile Station zur schnellen, ökologischen und kostengünstigen Demineralisierung von Leitungswasser. Mess- und Regelgeräte integriert, benötigt nicht unbedingt einen Stromanschluss.

Verwendungsschwerpunkte

- Für die Systemfüllung durch Installateure. Für grössere Anlagen
- Fernwärmesysteme
- Grossanlagen sowie grössere Heiz- oder Kühlsysteme mit Nachspeisebedarf > 1.000 l p.a.
- Wasser für Reinigungsarbeiten (Fenster, Solarpanels, Autos etc.)

Vorteile:

- sehr hohe Schüttleistung und Kapazität:
20 Liter pro Minute
- ökologisch: ohne chemische Zusatzstoffe
- funktioniert sowohl mit als auch ohne Strom
- messbar: integriertes Messgerät
- einfacher Anschluss, einfache Bedienung
- sehr geringe Betriebskosten (deutlich preiswerter als Ionentauscher)
- Die Filtermembrane muss durchschnittlich nur alle 100.000 Liter* ersetzt werden, was die Betriebskosten im Vergleich mit Ionentausch um ein Vielfaches reduziert.

* Abhängig von der Verunreinigung des Rohwassers

• PUROTAP® expert	
• Mindestdurchfluss	
• Zuleitung	30 l / min.
• Druck Zuleitung	2 - 9 bar
• max. Betriebsdruck mit Pumpe	max. 18 bar
• Entsalzungsleistung = Permeat	
• ohne Pumpe	bis 10 l / min.
• mit Pumpe	bis 20 l / min.
• abhängig von Rohwasserhärte, Druckverhältnissen und Temperatur	
• Wassertemperatur	max. 30° C
• Anschluss Pumpe	230 V / 16 A
• Anschlussdimension	3/4"
• Nutzungsdauer	
• Filtermembrane	ca. 100.000 l*
• Salzurückhalterate	95 %
• Ausbeute permeat-konzentrat	~ 1:1

→ Nachspeisen

PUROTAP® micro

Die praktische Wandstation für Heizung und Haushalt.

Mit der praktischen Wandstation haben Sie jederzeit Zugriff auf destillatgleiches Wasser, sei es für das Nachfüllen des Heizungswassers, als Reinigungswasser für Fenster und Autos, als Bügeleisenwasser oder Aquariumwasser.

Verwendungsschwerpunkte

Nachfüllstation für Heizungen mit einem Wasserinhalt von weniger als 1.000 l. Nicht für den Einsatz unter permanentem Druck geeignet. Destillatgleiches Wasser für diverse Einsätze. 4 m Schlauch inklusiv.

• PUROTAP® micro	
• Kapazität	4,5 m³ bei 1 °fH 3 m³ bei 1 °dH
• Betriebsdruck	4 bar kurzfristig
• Durchflussleistung	5 l / min.
• Wassertemperatur	max. 60 °C (kurzfristig)



PUROTAP® mini

Für Ergänzungswasser.

Die Wandstation im neuen Design. Für die Demineralisierung von Ergänzungswasser in grösseren Heiz- und Kühlsystemen. Mit integriertem Messzähler. Benötigt keinen Stromanschluss. Mit austauschbarer Einwegpatrone PUROTAP® 1000 highpower und 4 m Schlauch.

Verwendungsschwerpunkte

Ergänzungswasser für alle Heizungs- und Kühlanlagen. Nicht für den Einsatz unter permanentem Druck geeignet.

• PUROTAP® mini	
• Kapazität	15 m³ bei 1 °fH 8,5 m³ bei 1 °dH
• Betriebsdruck	4 bar kurzfristig
• Durchflussleistung	10 l / min.
• Wassertemperatur	max. 60 °C (kurzfristig)



PUROTAP® compenso 2

Wandstation für Ergänzungswasser.

Wandstation für die Demineralisierung von Ergänzungswasser in grösseren Heiz- und Kühlsystemen. Mit integriertem Messzähler. Benötigt keinen Stromanschluss. Für die Nachschaltung an eine automatische Nachspeisung geeignet.

Verwendungsschwerpunkte

Ergänzungswasser für alle Heizungs- und Kühlanlagen. Auch für den Einsatz unter permanenten Druck geeignet.

• PUROTAP® compenso	
• Betriebsdruck	max. 6 bar
• Wassertemperatur	max. 60 °C

• PUROTAP® compenso 2	
• Durchflussleistung	2,5 l / min.
• Kapazität	4,5 m³ bei 1 °fH 2,5 m³ bei 1 °dH

• PUROTAP® compenso 12	
• Durchflussleistung	10 l / min.
• Kapazität	35 m³ bei 1 °fH 20 m³ bei 1 °dH

• PUROTAP® compenso 25	
• Durchflussleistung	20 l / min.
• Kapazität	70 m³ bei 1 °fH 40 m³ bei 1 °dH

• PUROTAP® compenso 50	
• Durchflussleistung	20 l / min.
• Kapazität	140 m³ bei 1 °fH 80 m³ bei 1 °dH



PUROTAP® compenso 12 / 25 / 50

Für Ergänzungswasser.

Für die Demineralisierung von Ergänzungswasser in grösseren Heiz- und Kühlsystemen. Mit integriertem Messzähler. Benötigt keinen Stromanschluss. Für die Nachschaltung an eine automatische Nachspeisung geeignet.

Verwendungsschwerpunkte

Ergänzungswasser für alle Heizungs- und Kühlanlagen. Auch für den Einsatz unter permanenten Druck geeignet.





MESSEN

Professionelles und zuverlässiges Messen der elektrischen Leitfähigkeit von Heizungs- und Leitungswasser.



SYSTEMREINIGUNG

Reinigungsmittel für Heiz- und Kühlsysteme sowie andree geschlossene Wasserkreisläufe.



PUROTAP® LFM

Für professionelles Messen an der Quelle.

Features

- Sicherheit beim Befüllen
- Präzise Messung der Leitfähigkeit
- Programmierbarer Grenzwert
- Totale Durchflussmenge und Literleistung
- Rückstellbarer Wasserzähler

PUROTAP® PH-18 (pH-Messgerät)

Handmessgerät zur Bestimmung des pH-Wertes.

Features

- Einfache Bestimmung des pH-Wertes
- Sichere Messwerte für die Dokumentation von Heizungsbefüllungen
- Gute Lesbarkeit dank grossem Display



Sanol® H-15 green

Der Heizungsreiniger SANOL® ist ein seit Jahrzehnten bewährtes Dispergiermittel für Heiz- und Kühlsysteme. Heizungsinstallateure setzen auf die zuverlässige, preiswerte und einfach durchführbare Heizungsspülung mit SANOL® H-15 green.

Die günstige Alternative zu einer Rohrinnenanierung oder gar zum Einbau einer neuen Heizungsanlage. Das SANOL® H-15 green ist neu noch umweltverträglicher.



PUROTAP® AP-18 °dH

Professionelles Messen

Die regelmässige Heizwasseranalyse ist der erste Schritt zu einem störungsfreien Betrieb.

Messwerte

- pH-Wert im salzarmen Wasser
- Leitfähigkeit in $\mu\text{S}/\text{cm}$
- Gesamthärte
- Physikalische Parameter

PUROTAP® EC-18

(Leitwertmessgerät)

Handmessgerät zur Bestimmung der elektrischen Leitfähigkeit.

Features

- Wartungsfrei
- Einfache Bestimmung der Wasserhärte
- Sichere Messwerte für die Dokumentation von Heizungsbefüllungen





ELYSATOR® entwickelt technisches Wasser – von einem Rohstoff hin zur technischen Flüssigkeit.

Technisches Wasser ist unser Element

Für technische Anwendungen verschiedenster Art werden an das Wasser noch höhere Ansprüche gestellt als an Trinkwasser. Wasser wird von uns entwickelt, bis es für die gewünschte Anwendung passt. Wir nennen es engineering water. Technisches Wasser ist unser Element.

Die traditionsreiche ELYSATOR Engineering AG wurde 1950 von Heinrich Rickenbach gegründet. Im Jahre 2013 hat Geschäftsführer Manuel Rickenbach mit seinen Mitarbeitern die neu erbaute, dem steten Wachstum angepassten Büro-, Lager- und Produktionsstätte in Bilten bezogen. Ende 2017 übergab Manuel Rickenbach die Geschäftsführung an Rolf Frei, der heute auf rund 25 Mitarbeiter im Hauptsitz zählen darf.

Neben der Tochtergesellschaft ELYSATOR Engineering GmbH in Deutschland ist ELYSATOR® weltweit in rund 20 Ländern auf 3 Kontinenten vertreten.

Die Wasserfilter von ELYSATOR® stammen hauptsächlich aus Schweizer Produktion und werden für die Reinigung von technischen Wasserkreisläufen eingesetzt. Dies sind vor allem Heizungs- und Kühlanlagen, aber auch Motorenkreisläufe auf Schiffen und in Kraftwerken.

Richtlinien Heizungswasser – VDI 2035, SWKI BTI 102-01, ÖNORM H5195-1, DIN EN 12828

Offiziell geltende Normen unterstreichen die Wichtigkeit der Qualität des Füll- und Ergänzungswassers bei Heizungen. Technisches Wasser muss in seinen chemischen und physikalischen Eigenschaften technischen Normen von Herstellern, Ingenieuren und Fachverbänden entsprechen.

Denn Normen...

- senken Produktionskosten
 - steigern die Energieeffizienz
 - erlauben Garantieanspruch und Verbraucherschutz
- Anlagen sollen werterhaltend betrieben werden, Produktionsunterbrüche vermieden und ökologischen Vorgaben entsprechen werden.

ELYSATOR® entwickelt technisches Wasser - einfach, sicher und umweltschonend, so dass es passt.



**ELYSATOR® entwickelt
technisches Wasser - einfach,
sicher und umweltschonend,
so dass es passt.**